

Produktbeschreibung SmartFuse Elektroschweißfittings

Liefer-Programm:

- Elektroschweißfittings und Formteile
- Elektroschweißfittings mit integrierten Gasströmungswächtern
- Anbohrschellen mit eingebautem Bohrer zum Anbohren unter Druck
- Stützenschellen
- Großrohrsättel
- Ventilanbohrarmaturen
- Übergangsfittings
- Werkzeuge und Zubehör
- Schweißgeräte

Fittings und Schweißsättel:

Zur Herstellung von Fittings und Schweißsätteln wird Polyethylen (PE 100) verwendet, das mit den üblicherweise in der Gas- und Wasserversorgung eingesetzten Rohrmaterialien verschweißt werden kann.

Die Formstücke zeichnen sich durch lange Schweiß- und Abkühlzonen aus, die eine höchstmögliche Qualität der Schweißverbindung garantieren.

Die Fittings und Schweißsättel sind mit einem Barcode versehen, der die problemlose Verarbeitung mit Schweißgeräten von Fremdherstellern ermöglicht. Zusätzlich sind die Fittings und Schweißsättel mit einem Barcode nach ISO 12176 zur Bauteilrückverfolgung ausgestattet.

SmartFuse-System:

Das SmartFuse-System ist ein patentiertes Erkennungssystem. In den PLASSON-Fittings ist im Anschluss ein unverwechselbarer Kennwiderstand integriert. Die PLASSON-Schweißautomaten können hierüber die für die Schweißung notwendigen Parameter erkennen und den Schweißablauf mit größtmöglicher Sicherheit vollautomatisch steuern. (Ausnahmen siehe Datenblätter)

Schweißgeräte/Werkzeuge:

PLASSON stellt ein bedarfsorientiertes Schweißgeräteprogramm zur Verfügung. Von einfachen Geräten auf Basis der SmartFuse Kennung bis hin zu leistungsfähigen Universal-Schweißgeräten mit konfigurierbaren Datenerfassungs- und Protokollierfunktionen.

Bluetooth-Technik ermöglicht die Dateneingabe, Steuerung und Datenübertragung der Geräte mittels Mobiltelefonen.

Das Werkzeugprogramm ist auf die professionelle PE-Rohrverlegung ausgerichtet. Es enthält u.a. Schälgeräte, Halteeinrichtungen und Schneidgeräte.

Werkstoffe/ Verschweißbarkeit:

Polyethylen, PE 100, schwarz, UV-stabilisiert.

PLASSON SmartFuse Elektroschweißfittings eignen sich für die Verschweißung von Rohren und Formteilen aus PE 63, PE 80, PE 100, PE 100 RC (DIN 8074/75, EN 12201-2, EN 1555-2) und Rohren aus PE-Xa (DVGW 335-A3).

Die Rohre benötigen die folgenden Mindestwandstärken:

d 20 - 1200 mm	SDR 11
d 75 - 1200 mm	SDR 17

Zulässige Schmelze-Massefließrate (MFR) 190/5 0,2 – 1,3g/10 min. nach DIN EN ISO 1133-1.

Spezifikationen:

PLASSON Elektroschweißfittings entsprechen den einschlägigen ISO-Normen, DIN-Normen und EN-Normen, u.a. DIN EN 1555-3, DIN EN 12201-3, DVGW 335-B2.

Prüfzeugnisse/Zulassungen:

SmartFuse Fittings und Sättel

- DVGW DV-8601AT2446 + DV-8606AT2447 + DV-8611AT2448 + DV-8610CP0320

Ausnahmen: Sättel für den Großrohrbereich sind nicht enthalten

Stutzenfittings

- DVGW DV-8601AR2079 + DV-8606AR2080 + DV-8611AR2081

LightFit Muffen

- DVGW DW-8606BN0462 + DW-8611BN0463 + DW-8610CP0382

Druckanbohrventile Typ 9540

- DVGW DV-6611AT2471

Gasströmungswächter

- DVGW DG-4360BQ0006

PLASSON Ltd. ist nach EN ISO 9001 zertifiziert.

Betriebsdrücke/Rohrreihen:

PLASSON SmartFuse-Elektroschweißfittings und -sättel sind für die entsprechenden Betriebsbedingungen der Rohre nach DIN 8074/75 und DIN EN 12201-2 dimensioniert.

(C = 1,25, Medium Wasser, Temp.: 20° C).

Die Klassifizierung für Gasleitungen erfolgt nach DIN EN 12007-2 und DIN EN 1555-2 (C = 2,0).

PE-Typ	SDR	maximal zulässiger Betriebsdruck (MOP)	
		Wasser	Gas
PE 80	17	8,0 bar	2,0 bar
PE 80	11	12,5 bar	5,0 bar
PE 100	17	10,0 bar	5,0 bar
PE 100	11	16,0 bar	10,0 bar

Druckprüfungen/Betrieb:

Der volle Prüf- bzw. Betriebsdruck sowie das Anbohren mittels PLASSON-SmartFuse-Anbohrschellen, -Stutzenschellen, -Sperrblasenschellen und -Ventilanbohrarmaturen darf erst nach Ablauf der vollständigen Abkühlzeit erfolgen. Die Abkühlzeiten finden Sie in der aktuellen PLASSON Montageanleitung.

Lieferzeiten Großrohrsättel:

- in der Regel ab Lager lieferbar
- Abmessungen auf Anfrage

Hinweis:

Die Vorschriften, Regelwerke und Klassifizierungen der für die Verfahrensauswahl, Materialauswahl, Produktspezifikation, Bauplanung, Bauausführung, Bauabnahme und Betrieb zuständigen Auftraggeber, Organisationen und Behörden sind zu beachten.

Verarbeitung:

Die Schweißungen müssen gemäß DVS 2207 T1 und aktueller PLASSON-Montageanleitung durchgeführt werden.

PLASSON Anschlusssättel für Großrohre benötigen zur Montage Spezialaufspannwerkzeuge. Es sind ausschließlich die Originalwerkzeuge zu nutzen.

Aktuelle Montageanleitungen finden Sie unter www.plasson.de



Schulungen:

PLASSON führt Einweisungen im Umgang mit der SmartFuse und LightFit Schweißtechnik durch. Diese können nach Absprache auch vor Ort durchgeführt werden.

PLASSON führt keine Schulungen zur Qualifizierung nach DVS 2212 und DVGW GW 330 durch.

Kontakt Vertriebsmitarbeiter: siehe Seite 4 und 5